



Marquage laser sans bavure ni trace de brûlure

RR Pico effectue des marquages laser précis, sans bavure ni brûlure, grâce à une impulsion laser de l'ordre de la picoseconde, qui n'échauffe pas le métal et permet de travailler à proximité de résines ou d'autres matériaux sensibles à la chaleur.



MARQUAGE DE BIJOUX FINIS ET RHODIÉS

Il permet de graver des bijoux finis et rhodiés, en évitant tout traitement ultérieur.



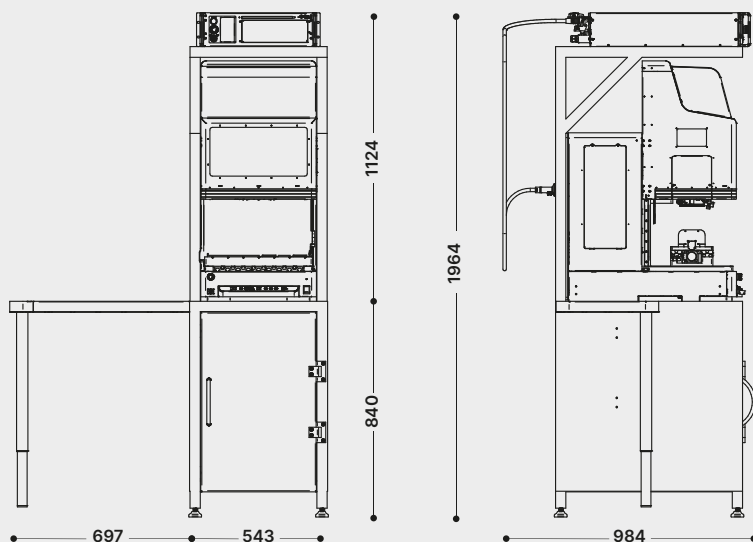
MARQUAGE HAUTE DÉFINITION

Grâce à la taille du spot et de la durée de l'impulsion.



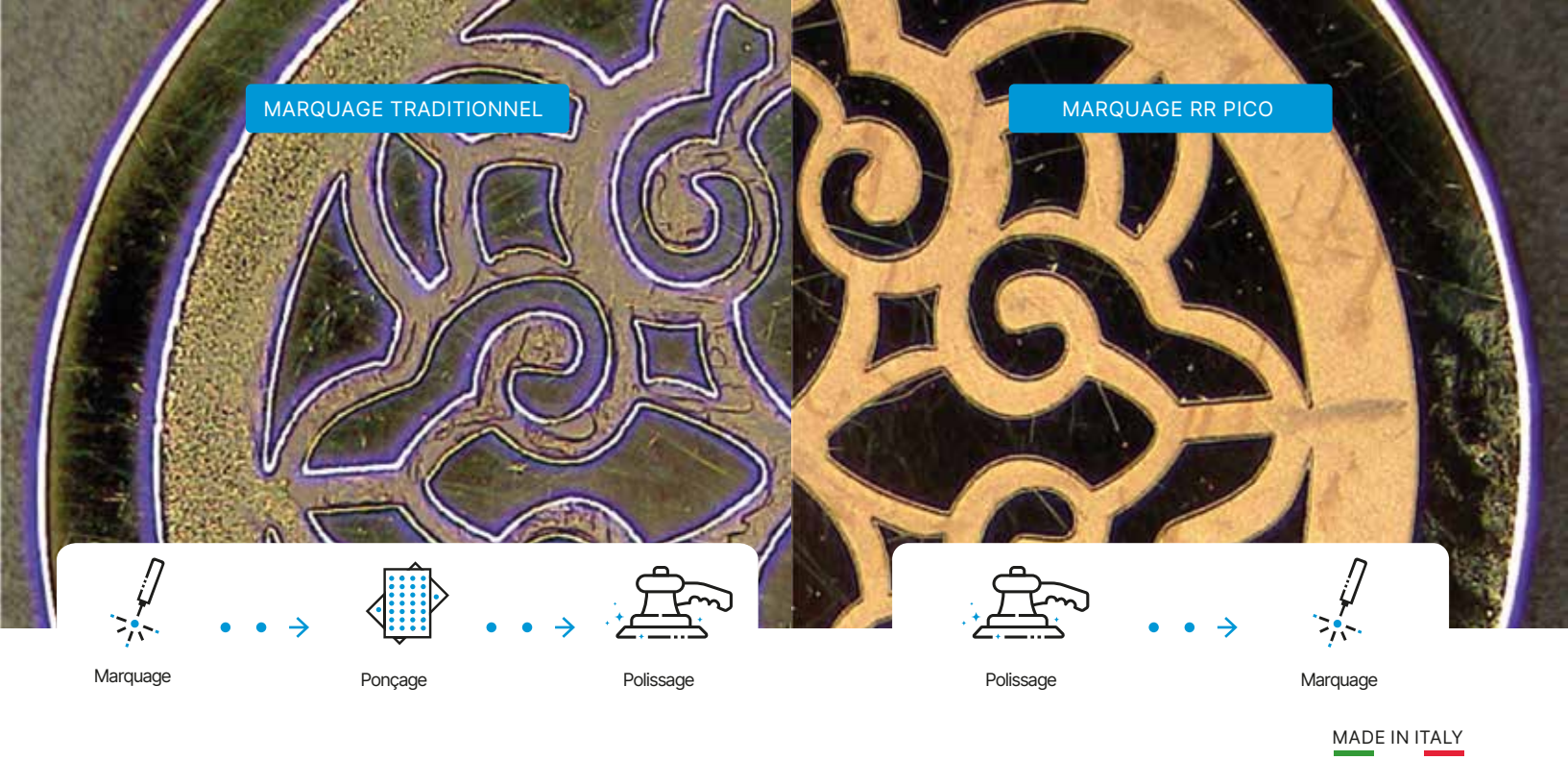
GAIN DE TEMPS ET DE RESSOURCES

Marquage laser sans bavures, ce qui permet de sauter l'étape du ponçage et de réduire les déchets de matériaux.



*dimensions en mm

[DEMANDER UNE OFFRE >](#)



CARACTÉRISTIQUES

TYPE DE LASER	RR Pico
SOURCE LASER (PUISSANCE NOMINALE)	Ytterbium Picosecond Fiber Laser
LENTILLES FOCALES DISPONIBLES	50 W
ZONE DE MARQUAGE	125 mm
TYPE D'AXE Z	57 × 57 mm
COURSE DE L'AXE Z	électrique avec contrôle logiciel
VITESSE DE MARQUAGE	150 mm
FRÉQUENCE	Jusqu'à 10 m/s
ÉNERGIE D'IMPULSION	50 kHz - 2750 kHz
DURÉE DE L'IMPULSION	0.7 mJ
M2	2 ps
CLASSE DE SÉCURITÉ	≤ 2
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Classe 1 (fermé), Classe 3R (ouvert)
LONGUEUR D'ONDE	air pulsé et système de refroidissement liquide
ALIMENTATION	1030 nm
DIAMÈTRE DU SPOT	230 VAC ± 10%, 1+N ph, 50/60 HZ, 0.75 kW
POIDS	50 µm
	210 Kg

ACCESSORIES



MOTEUR
ROTATIF



SUPPORT
INCLINABLE



ÉTAU
3 EN 1