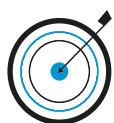


RRNEXT

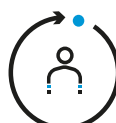
Marquage et découpe laser de haute précision pour métaux et alliages

RR Next, l'évolution de la machine de gravure laser RR, offre un marquage de haute précision et des découpes jusqu'à 2 mm sur les métaux et alliages. La caméra coaxiale garantit une précision maximale et une visibilité optimale du point de marquage, même dans les moindres détails.



PRÉCISION MAXIMALE

Grâce à la caméra coaxiale, le positionnement du design à marquer sur l'objet est précis et rapide, minimisant les erreurs de l'opérateur.



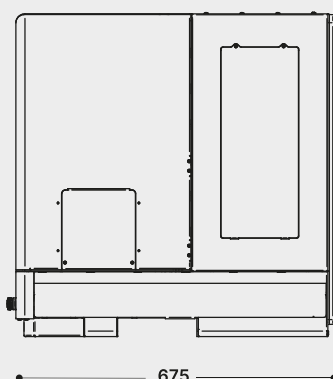
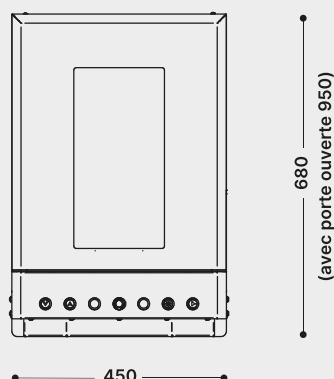
POLYVALENCE

Disponible en configurations avec des sources laser de puissance variable, RR Next permet des travaux de marquage et de découpe laser jusqu'à 2 mm d'épaisseur, même à grande échelle.



CYCLES DE TRAVAIL INTENSIFS

RR Next utilise la technologie laser pompée par diode, garantissant des performances de production extrêmement élevées et la possibilité de supporter des cycles de travail intensifs sans compromettre la qualité et les standards de précision requis en haute joaillerie.



*dimensions en mm

[DEMANDER UNE OFFRE >](#)

CARACTÉRISTIQUES

MADE IN ITALY

Sécurité maximale

Sécurité maximale grâce à la fenêtre d'inspection certifiée CE, permettant de marquer avec la porte fermée sans avoir besoin de lunettes de protection.

Ouverture automatique de la porte

Refroidissement par air

Le système de refroidissement par air élimine la nécessité de préchauffer la machine et d'utiliser un refroidisseur externe, simplifiant ainsi la gestion opérationnelle.

Intégration avec le logiciel MARKo

La RR Next est équipée du logiciel MARKo, une interface intuitive qui guide les opérateurs tout au long du processus de marquage, la rendant idéale pour les débutants. Pour des fonctions plus avancées, la machine inclut également le logiciel Samlight, conçu pour les opérateurs expérimentés à la recherche de fonctionnalités et de personnalisations avancées.

Mise au point

Axe Z ajustable numériquement pour la mise au point.

Caméra intégrée et caméra coaxiale

La caméra intégrée permet de visualiser et de surveiller l'état du processus, tandis que la caméra coaxiale assure une bonne visualisation du point de marquage.

Système d'éclairage LED RGB

La bande LED s'illumine en différentes couleurs, fournissant des informations claires et immédiates sur l'état et le fonctionnement du marqueur.



DONNÉES TECHNIQUES

RR NEXT

TYPE DE LASER	Fibre pompée par diode (Yb)
SOURCE LASER (PUISSANCE NOMINALE)	30 W, 30 W MOPA, 50 W, 60 W MOPA, 70 W HD, 100W HD
ZONE DE MARQUAGE	60 x 60 mm (avec une lentille focale de 100mm) 110x110 mm (avec une lentille focale de 160 mm) 145x145 mm (avec une lentille focale de 210 mm)
TYPE D'AXE Z	Motorisé avec contrôle manuel et par logiciel, course de l'axe Z 200 mm
FRÉQUENCE	1.0 kHz - 4000 kHz
CLASSE DE SÉCURITÉ	Classe 1 (fermé), classe 3R (ouvert)
LOGICIEL	MARKo/Samlight or EZ Cad
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Air forcé
LONGUEUR D'ONDE	1064 nm
ALIMENTATION	230 Vac ± 10%, 50/60 Hz, 1P + N + PE, 1.0 kW Max
POIDS	71 Kg

	METAL MARKING	PHOTO ENGRAVING	WHITE GOLD PLATINUM	RINGS AND BANGLES	CUTTING < 0.5 mm	CUTTING < 1.0 mm	CUTTING < 1.5 mm	CUTTING < 2.0 mm	BATCH CUTTING
30 W	●	■	■	●	●	■	×	×	×
50 W	●	■	■	●	●	●	×	×	●
30 W MOPA	●	●	●	●	●	×	×	×	×
60 W MOPA	●	●	●	●	●	■	×	×	●
70 HD	●	●	●	●	●	●	●	×	●
100 HD	●	●	■	●	●	●	●	■	●

● Excellent ■ Bon × Ne convient pas